



TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 1 - OPEN + 1a prova ASSOLUTO SENIOR 2° GRADO - 05/06/2009

C135 - n. 3 a tempo - Tab. A

			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
5 Partenti										
1	6 TORONTO	MAIETTA MARCO	0	0,00	74,87	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	2 ART NOUVEAU D'ODE	GRIMALDI GUIDO	4	0,00	74,76	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	9 GALON DE FLEYRES AA	GUARNIERI CAROLINA	8	0,00	73,52	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	5 FAIRLAY	TURTURIELLO MATTIA	12	0,00	74,67	0,0	0,00	0,00	0,00	
	10 DEDALO BLU	CAPUANO STEFANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 2 - OPEN + 1a prova ASSOLUTO SENIOR 1°GRADO QUALIFICATO - 05/06/2009

C130 - n. 3 a tempo - Tab. A

			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
14 Partenti										
1	8 BAT MAN	PACIONI RENZO	0	0,00	79,07	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	18 NARDINE	DE PASQUALE MELISSA	0	0,00	80,11	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	13 GRATILLA	IANNUCCI GIANLUCA	4	0,00	68,74	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	12 CHERRY GOLD	DI COSTANZO ANGELO	4	0,00	75,27	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	19 SINA	IANNUCCI FABIO	4	0,00	75,45	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	7 MARRIOTT GRAND HOTEL	NALDI SALVATORE	9	0,00	86,44	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	3 TAKEN	MASUCCI GIULIA	9	0,00	86,98	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	14 IT'S TJABBE	DE IUDICIBUS EMANUELE	9	0,00	89,78	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	1 RIHARNA	CAPOCELLI FERNANDO	12	0,00	71,49	0,0	0,00	0,00	0,00	
10	17 URSKY D	GOMEZ AMILY	12	0,00	72,07	0,0	0,00	0,00	0,00	
11	16 MEGGY MAC NEILL	RUSSOLILLO PIERLUIGI	13	0,00	86,54	0,0	0,00	0,00	0,00	
12	20 ALAMIR	DI PALO ANIELLO	13	0,00	88,66	0,0	0,00	0,00	0,00	
13	11 SUNSHINE	DE ANGELIS MICHELE	14	0,00	90,87	0,0	0,00	0,00	0,00	
14	4 HUMBERT	PARADISO MARTINA	26	0,00	107,18	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 3 - OPEN + 1a prova JUNIOR 1° grado - 05/06/2009

C120 - n. 3 a tempo - Tab. A

			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
7 Partenti										
1	22 VITALITTI N	GIACCIO EMANUELA	4	0,00	79,30	8,0	0,00	0,00	0,00	
2	25 PAPILLON ROUGE	BERTOLI MIRIANA	4	0,00	81,06	6,0	0,00	0,00	0,00	
3	27 FHULL	LIGUORI ORESTE	8	0,00	84,80	5,0	0,00	0,00	0,00	
4	23 ULTRAFOX OF M.	VARRIALE ANNALISA	13	0,00	86,94	4,0	0,00	0,00	0,00	
	24 NORAN	BRUNO ANTONIO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	26 SOUVENIR DI GIULFO	RICCO LORENZO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	28 SARABELLA	DE STASIO SIMONA	Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 4 - OPEN + 1a prova SENIOR 1° grado - 05/06/2009

C120 - n. 3 a tempo - Tab. A

12 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	43 DUMA	D'ESPOSITO GAETANO	0	0,00	78,20	13,0	0,00	0,00	0,00	
2	47 JUUL	GAROFALO LORIS ANTONIO	4	0,00	79,95	11,0	0,00	0,00	0,00	
3	33 VICTOIRE-DC	COLELLA GIUSEPPE	4	0,00	81,01	10,0	0,00	0,00	0,00	
4	37 MARCO	CERULLO ANTONIO	4	0,00	81,75	9,0	0,00	0,00	0,00	
5	30 LAHM DE LA CHATRE	LUBRANO GIOVANNI	6	0,00	93,73	8,0	0,00	0,00	0,00	
6	40 FREE HORSE	PALO LUIGI	8	0,00	81,20	7,0	0,00	0,00	0,00	
7	45 QUELLE DI SAN PATRIGNA	CASTRIOTA SCANDERBERG	8	0,00	83,74	6,0	0,00	0,00	0,00	
8	42 SULLIVAN S	MICCIO FLAVIANA	13	0,00	87,00	5,0	0,00	0,00	0,00	
	35 WINGS OF EROS VAN DE V	BELLOTTI ROBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	36 VERUNIQUE	MESSINA SANTINO ETTORE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	44 TUM TUM	ROMANO SEBASTIANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	46 IMPERIOSO	VERGINEO GIANCARLO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 5 - OPEN + 1a prova AMAZZONI - 05/06/2009

C115 - n. 3 a tempo - Tab. A

13 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	57 CARUSO	PERRUCCI FEDERICA	0	0,00	72,29	14,0	0,00	0,00	0,00	
2	53 THIMOTHEUS	BENUSIGLIO MARINA	0	0,00	83,72	12,0	0,00	0,00	0,00	
3	38 RUIDAM DE LUGANO	PAFUNDI DONATELLA	8	0,00	60,34	11,0	0,00	0,00	0,00	
4	50 NATOUBET D'HOOGPOORT	DE SANTO FEDERICA	8	0,00	80,39	10,0	0,00	0,00	0,00	
5	54 TOSCANA	SALZILLO JESSICA	12	0,00	69,94	9,0	0,00	0,00	0,00	
6	56 OXFHORD	CASINO ARIANNA	21	0,00	91,58	8,0	0,00	0,00	0,00	
	35 WINGS OF EROS VAN DE V	BELLOTTI ROBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	48 CHARLY MIO	FERONE MARIA LUCIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	49 MY NAME IS BOND	IAQUINTA SABRINA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	51 OCARLOS	ROMANO ELISA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	52 SADHAM	CIARDIELLO PAOLA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	55 USTINOV	SACCO ANGELA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	58 PIMBERLY	PANETTA SERENA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	59 UITERLAND UIT NOORDEN	ROLL PAULA SUE	4	0,00	72,44	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 6 - OPEN + 1a prova ALLIEVI BREVETTI QUAL. - 05/06/2009

B110 - n. 3 a tempo - Tab. A

19 Partenti		Risultato				Vincita			
		Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	75 LAODAMIA DEI CASALANT	IASIELLO CAMILLO	0	0,00	56,26	0,0	0,00	0,00	0,00
2	62 PERRO	PETRELLA VINCENZO	0	0,00	57,67	0,0	0,00	0,00	0,00
3	71 SCAMPOLO 24	FERRARO IMMA	0	0,00	60,47	0,0	0,00	0,00	0,00
4	67 DUSTY 0647	DE SANTIS CLARA	0	0,00	63,78	0,0	0,00	0,00	0,00
5	79 TENOR VAN DE WITHOEVE	SALZILLO CHARLES	0	0,00	63,86	0,0	0,00	0,00	0,00
6	80 UMATRA	CICCONE MARTA	0	0,00	67,93	0,0	0,00	0,00	0,00
7	81 LUGANO	PICCOLO ROBERTO	4	0,00	55,52	0,0	0,00	0,00	0,00
8	76 SILVERSTONE	CAVUOTO EMMANUELE MAR	4	0,00	58,69	0,0	0,00	0,00	0,00
9	78 CRYSTAL I	MASTRANGELO GIULIA	4	0,00	67,39	0,0	0,00	0,00	0,00
10	72 TORNADO BAIO	AMBROSIO CARLO	4	0,00	67,58	0,0	0,00	0,00	0,00
11	74 BRAVEHEART	PASTORE ALESSANDRA	4	0,00	67,82	0,0	0,00	0,00	0,00
12	65 EREK	PROCIDA GRAZIANA	4	0,00	69,63	0,0	0,00	0,00	0,00
13	64 RAMTZAU DE LAUBRY	RENDINA FRANCESCO	4	0,00	69,79	0,0	0,00	0,00	0,00
14	66 RAMAZZOTTI	KLINGENBERG CHANTAL	6	0,00	88,18	0,0	0,00	0,00	0,00
15	63 ROCELLO	BARONE VALENTINA	8	0,00	65,70	0,0	0,00	0,00	0,00
16	61 TEUN	ALTIERO BRUNO	9	0,00	103,55	0,0	0,00	0,00	0,00
	68 MORGANTE	D'ERRICO GIANCARLO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	70 ILMAR	VENTRE ANGELA GABRIELLA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	73 BASMATI DELLA LOGGIA	SPINA ADELAIDE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
FC	144 IMPERO DE FLORINAS	ROMANO SERGIO	8	0,00	99,37	0,0	0,00	0,00	0,00
FC	158 RABLO'	GAROFALO LORIS ANTONIO	8	0,00	76,81	0,0	0,00	0,00	0,00

Prestige
ITALIA



GENERALI

ARMATRADING

ANTICA FRATTA

RG
Made in Italy



TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 7 - OPEN + 1a prova SENIOR BREVETTI - 05/06/2009

B110 - n. 3 a tempo - Tab. A

27 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	102 UNICUM	CASERTA FRANCESCA	0	0,00	73,10	28,0	0,00	0,00	0,00	
2	93 GILDA	DI MATTEO CECILIA GIOVANI	0	0,00	76,69	26,0	0,00	0,00	0,00	
3	97 DELFOTTO	CRUDELE PAOLA	0	0,00	79,80	25,0	0,00	0,00	0,00	
4	94 WINGOPS	CAFIERO SALVATORE	4	0,00	71,25	24,0	0,00	0,00	0,00	
5	83 LINDETTO	MANNA GAIA	4	0,00	74,03	23,0	0,00	0,00	0,00	
6	106 MAFIA	LEUCI GERMANO	4	0,00	77,78	22,0	0,00	0,00	0,00	
7	88 BAVINA VH DINGENS HOF	CARUSO LUDOVICA ANNA	4	0,00	77,87	21,0	0,00	0,00	0,00	
8	96 MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	4	0,00	81,31	20,0	0,00	0,00	0,00	
9	95 PERVINCA DI NIXIMA	ALFANO BRUNO	4	0,00	83,09	19,0	0,00	0,00	0,00	
10	86 PARADOX	DE STASIO ANTONIO	6	0,00	89,47	18,0	0,00	0,00	0,00	
11	115 TRISTAN	CASA MARIA GIOVANNA	8	0,00	80,47	17,0	0,00	0,00	0,00	
12	114 SIRAN	DI LORENZO GIANLUCA	9	0,00	85,04	16,0	0,00	0,00	0,00	
13	69 UNLIMITED	NALDI ROSSANO RAFFAELA	10	0,00	90,97	15,0	0,00	0,00	0,00	
14	99 KARIN	IACCARINO FARA LUISA	12	0,00	67,53	14,0	0,00	0,00	0,00	
15	87 JERNICA	CACACE DAVIDE	12	0,00	71,53	13,0	0,00	0,00	0,00	
16	109 SONNY BOY	CORRAO TERESA	14	0,00	88,08	12,0	0,00	0,00	0,00	
17	105 SALERNO	MONTRONE VINCENZO	14	0,00	89,19	11,0	0,00	0,00	0,00	
18	84 DRUMMANY COOPER	BAUER SAMANTHA OLGA	18	0,00	90,77	10,0	0,00	0,00	0,00	
	89 PAVO 3	LAZZA VINCENZO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	90 DANTE	D'ANNA ANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	91 RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	98 NOBODY DU BEAUMONT	MONTESARCHIO EMANUELE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	100 LIÙ II	GIULIANO GIOVANNI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	101 GENIUS DELLA BAIA	BALSAMO MARIA LUISA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	103 HAPPY MUNA	LUONGO ANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	107 OMEGO	SAVINO GIUSEPPE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	108 ROMEO	IOIME MARIANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	



ANTICA FRATTA





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 8 - OPEN + 1a prova ALLIEVI BREVETTI - 05/06/2009

B110 - n. 3 a tempo - Tab. A

32 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	139	ILIADE DE LA BUSSIERE PELLA GIULIA	0	0,00	52,89	33,0	0,00	0,00	0,00	
2	141	FERRI BOAT RICCA KEVIN	0	0,00	60,14	31,0	0,00	0,00	0,00	
3	127	HOGGAR DAUDAIE IACOESSA GIANPIERO	0	0,00	61,49	30,0	0,00	0,00	0,00	
4	118	OMAROSA MARTONE ANNA	0	0,00	63,32	29,0	0,00	0,00	0,00	
5	157	TWILIGHT MARESCA MANUEL	0	0,00	67,51	28,0	0,00	0,00	0,00	
6	142	KALUSHA PAGANO PAOLO	0	0,00	69,50	27,0	0,00	0,00	0,00	
7	92	FRASCATI SAUVAGE BABO TOMMASO	0	0,00	70,77	26,0	0,00	0,00	0,00	
8	132	NINFEA DI SAN CALOGERC BULLONE CHIARA	0	0,00	77,01	25,0	0,00	0,00	0,00	
9	117	ALEDA MARTUSCELLI GIORGIA	2	0,00	91,46	24,0	0,00	0,00	0,00	
10	125	LISALDA STASI MARTINA	4	0,00	59,67	23,0	0,00	0,00	0,00	
11	110	OLEG MORSA ILARIA	4	0,00	61,78	22,0	0,00	0,00	0,00	
12	126	JASMIN DI SERRALTA MAGLIOCCHETTI GIOVANNI	4	0,00	62,59	21,0	0,00	0,00	0,00	
13	121	STREETLIFE CECERI RITA	4	0,00	63,19	20,0	0,00	0,00	0,00	
14	128	CALQITA Z ROMANELLI SARA	4	0,00	67,65	19,0	0,00	0,00	0,00	
15	134	SICKYLANDRA CERQUA BIAGIO	5	0,00	86,12	18,0	0,00	0,00	0,00	
16	156	SJRYA DI CATALDO ROBERTA	8	0,00	54,81	17,0	0,00	0,00	0,00	
17	120	ES KIMO IMPORTICO YURI	8	0,00	64,73	16,0	0,00	0,00	0,00	
18	140	COR DE LA CORIOLA' ZANATTA SOFIA	8	0,00	66,09	15,0	0,00	0,00	0,00	
19	124	M.LAMPO DEL BELAGAIO ADAMO EMANUELA	8	0,00	67,69	14,0	0,00	0,00	0,00	
20	160	DOGEX D'ANDREA SILVIA	8	0,00	75,88	13,0	0,00	0,00	0,00	
21	111	JACK THE LADD PACE GIORGIA	8	0,00	77,03	12,0	0,00	0,00	0,00	
22	113	PRINCE DE LAUBRY MARTONE EUGENIO	9	0,00	87,53	11,0	0,00	0,00	0,00	
23	133	KILDANGAN SILVER LADY DE SANTIS MAURA	10	0,00	89,98	10,0	0,00	0,00	0,00	
24	155	LUCKY STAR RUSSO FEDERICA	12	0,00	66,69	9,0	0,00	0,00	0,00	
25	138	GIAVA BELLA SALANDRA CARLO	12	0,00	71,81	8,0	0,00	0,00	0,00	
26	137	BRIO MARESCA ANTONELLA	12	0,00	72,78	7,0	0,00	0,00	0,00	
27	116	JAN LE D'ANDREA PAOLO	12	0,00	78,41	6,0	0,00	0,00	0,00	
28	159	QUARKO DEL FALCO NIOLA CARLOTTA	16	0,00	69,88	5,0	0,00	0,00	0,00	
29	123	LAMPO DEL CRATI DONADIO FRANCESCA	16	0,00	70,57	4,0	0,00	0,00	0,00	
	112	ISCHIETTU MICCICHE' ALESSIA ANNA GI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	122	EBONY IVORY DEL SHANTI BENEVENTANO ELISABETTA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	136	PANCHO DB FUSELLA GIORGIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	91	RIA D'ALBENZIO GIUSEPPE	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 10 - B100 - 05/06/2009

B100 - n. 1 di Precisione - Tab. A

11 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	147 HUUB	PONTECORVO MARIANO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	131 FABULA SAURA	MALAFRONTÉ VIRGINIA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	143 MY LOVE	CAROTENUTO DOMENICO	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	146 OR NOIR D'AIGUILLY	MARZANO PATRIZIA	7	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	154 UN GAGNANT	MASUCCI EMANUELA	9	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	153 DOUNIA	DI NAPOLI ANGELICA	10	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	85 MELLOMA	SPARANO CLAUDIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	104 VERLAINE	PAUDICE GIORGIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	145 WHISKY DELL'ARAGAM	FAGO ANGELICA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	149 TEMUCIN	GALLOTTA ROBERTA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	151 SYLVYA	LONARDO SERENA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	31 WALKER	ROMANO SERGIO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 11 - OPEN + 2a prova ASSOLUTO SENIOR 2° GRADO - 06/06/2009

C130 - n. 42 a due percorsi di precisione - Tab. A

5 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	9 GALON DE FLEYRES AA	GUARNIERI CAROLINA	8/0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	5 FAIRLAY	TURTURIELLO MATTIA	4/8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	2 ART NOUVEAU D'ODE	GRIMALDI GUIDO	8/12	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	6 TORONTO	MAIETTA MARCO	12/20	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	10 DEDALO BLU	CAPUANO STEFANO	32/20	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	



ANTICA FRATTA





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 12 - OPEN + 2a prova ASSOLUTO 1° GRADO QUALIFICATO - 06/06/2009

C130 - n. 42 a due percorsi di precisione - Tab. A

14 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	18 NARDINE	DE PASQUALE MELISSA	0/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	8 BAT MAN	PACIONI RENZO	4/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	13 GRATILLA	IANNUCCI GIANLUCA	4/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	1 RIHARNA	CAPOCELLI FERNANDO	8/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	7 MARRIOTT GRAND HOTEL	NALDI SALVATORE	4/8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	11 SUNSHINE	DE ANGELIS MICHELE	8/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	17 URSKY D	GOMEZ AMILY	12/0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	20 ALAMIR	DI PALO ANIELLO	8/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	3 TAKEN	MASUCCI GIULIA	8/8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
10	12 CHERRY GOLD	DI COSTANZO ANGELO	16/4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
11	14 IT'S TJABBE	DE IUDICIBUS EMANUELE	12/12	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
12	39 NEARCOS DELLA BAIA	IANNUCCI GIANLUCA	16/12	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
13	4 HUMBERT	PARADISO MARTINA	36/32	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
14	16 MEGGY MAC NEILL	RUSSOLILLO PIERLUIGI	36/N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 13 - OPEN + 2a prova JUNIOR 1° grado - 06/06/2009

C120 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

6 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	25 PAPHILLON ROUGE	BERTOLI MIRIANA	0/0	0,00	87,75	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	23 ULTRAFOX OF M.	VARRIALE ANNALISA	0/0	0,00	95,37	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	27 FHULL	LIGUORI ORESTE	4	0,00	53,69	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	26 SOUVENIR DI GIULFO	RICCO LORENZO	4	0,00	55,57	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	22 VITALITTI N	GIACCIO EMANUELA	4	0,00	67,29	0,0	0,00	0,00	0,00	
	28 SARABELLA	DE STASIO SIMONA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 14 - OPEN + 2a prova SENIOR 1° grado - 06/06/2009

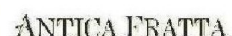
C120 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

11 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	42 SULLIVAN S	MICCIO FLAVIANA	0/4	0,00	90,90	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	45 QUELLE DI SAN PATRIGNA	CASTRIOTA SCANDERBERG	0/4	0,00	95,83	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	47 JUUL	GAROFALO LORIS ANTONIO	4	0,00	51,40	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	43 DUMA	D'ESPOSITO GAETANO	4	0,00	52,79	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	46 IMPERIOSO	VERGINEO GIANCARLO	4	0,00	59,51	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	30 LAHM DE LA CHATRE	LUBRANO GIOVANNI	4	0,00	65,15	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	37 MARCO	CERULLO ANTONIO	8	0,00	52,05	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	33 VICTOIRE-DC	COLELLA GIUSEPPE	8	0,00	52,59	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	40 FREE HORSE	PALO LUIGI	20	0,00	54,09	0,0	0,00	0,00	0,00	
	36 VERUNIQUE	MESSINA SANTINO ETTORE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	44 TUM TUM	ROMANO SEBASTIANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	161 PANCHO DB	CORSALE CATERINA	0/0	0,00	108,63	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	35 WINGS OF EROS VAN DE V	BELLOTTI ROBERTO	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 15 - OPEN + 2a prova AMAZZONI - 06/06/2009

C115 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

10 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	53 THIMOTHEUS	BENUSIGLIO MARINA	0/0	0,00	95,57	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	51 OCARLOS	ROMANO ELISA	0/0	0,00	104,85	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	38 RUIDAM DE LUGANO	PAFUNDI DONATELLA	4	0,00	46,29	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	57 CARUSO	PERRUCCI FEDERICA	4	0,00	56,14	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	58 PIMBERLY	PANETTA SERENA	8	0,00	52,79	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	50 NATOUBET D'HOOGPOORT	DE SANTO FEDERICA	8	0,00	62,36	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	54 TOSCANA	SALZILLO JESSICA	12	0,00	47,32	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	49 MY NAME IS BOND	IAQUINTA SABRINA	16	0,00	50,37	0,0	0,00	0,00	0,00	
	52 SADHAM	CIARDIELLO PAOLA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	56 OXFHORD	CASINO ARIANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	35 WINGS OF EROS VAN DE V	BELLOTTI ROBERTO	0/0	0,00	90,57	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	59 UITERLAND UIT NOORDEN	ROLL PAULA SUE	4	0,00	49,63	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	144 IMPERO DE FLORINAS	ROMANO SERGIO	4	0,00	60,45	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	48 CHARLY MIO	FERONE MARIA LUCIA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	55 USTINOV	SACCO ANGELA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 16 - OPEN + 2a prova ALLIEVI BREVETTI QUAL. - 06/06/2009

B110 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

19 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	71 SCAMPOLO 24	FERRARO IMMA	0/0	0,00	83,56	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	78 CRYSTAL I	MASTRANGELO GIULIA	0/0	0,00	84,20	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	66 RAMAZZOTTI	KLINGENBERG CHANTAL	0/0	0,00	84,31	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	80 UMATRA	CICCONE MARTA	0/0	0,00	86,96	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	68 MORGANTE	D'ERRICO GIANCARLO	0/0	0,00	91,08	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	76 SILVERSTONE	CAVUOTO EMMANUELE MAR	0/4	0,00	81,42	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	62 PERRO	PETRELLA VINCENZO	0/4	0,00	87,03	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	67 DUSTY 0647	DE SANTIS CLARA	0/4	0,00	88,12	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	75 LAODAMIA DEI CASALANT	IASIELLO CAMILLO	0/8	0,00	75,01	0,0	0,00	0,00	0,00	
10	73 BASMATI DELLA LOGGIA	SPINA ADELAIDE	0/8	0,00	102,22	0,0	0,00	0,00	0,00	
11	72 TORNADO BAIO	AMBROSIO CARLO	4	0,00	48,58	0,0	0,00	0,00	0,00	
12	63 ROCELLO	BARONE VALENTINA	4	0,00	48,68	0,0	0,00	0,00	0,00	
13	79 TENOR VAN DE WITHOEVE	SALZILLO CHARLES	4	0,00	49,28	0,0	0,00	0,00	0,00	
14	64 RAMTZAU DE LAUBRY	RENDINA FRANCESCO	4	0,00	51,89	0,0	0,00	0,00	0,00	
15	65 EREK	PROCIDA GRAZIANA	4	0,00	59,20	0,0	0,00	0,00	0,00	
16	70 ILMAR	VENTRE ANGELA GABRIELLA	4	0,00	63,03	0,0	0,00	0,00	0,00	
17	61 TEUN	ALTIERO BRUNO	4	0,00	65,07	0,0	0,00	0,00	0,00	
18	74 BRAVEHEART	PASTORE ALESSANDRA	8	0,00	53,03	0,0	0,00	0,00	0,00	
19	81 LUGANO	PICCOLO ROBERTO	12	0,00	51,93	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	158 RABLO'	GAROFALO LORIS ANTONIO	0/0	0,00	90,91	0,0	0,00	0,00	0,00	

Prestige
ITALIA



GENERALI

ARMATRADING

ANTICA FRATTA

RG
Made in Italy



TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 17 - OPEN + 2a prova SENIOR BREVETTI - 06/06/2009

B110 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

25 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	102 UNICUM	CASERTA FRANCESCA	0/0	0,00	87,53	28,0	0,00	0,00	0,00	
2	114 SIRAN	DI LORENZO GIANLUCA	0/0	0,00	88,35	26,0	0,00	0,00	0,00	
3	106 MAFIA	LEUCI GERMANO	0/0	0,00	96,65	25,0	0,00	0,00	0,00	
4	98 NOBODY DU BEAUMONT	MONTESARCHIO EMANUELE	0/4	0,00	83,30	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	86 PARADOX	DE STASIO ANTONIO	0/11	0,00	157,32	24,0	0,00	0,00	0,00	
6	94 WINGOPS	CAFIERO SALVATORE	4	0,00	49,19	23,0	0,00	0,00	0,00	
7	90 DANTE	D'ANNA ANNA	4	0,00	50,44	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	105 SALERNO	MONTRONE VINCENZO	4	0,00	52,41	22,0	0,00	0,00	0,00	
9	84 DRUMMANY COOPER	BAUER SAMANTHA OLGA	4	0,00	53,88	21,0	0,00	0,00	0,00	
10	95 PERVINCA DI NIXIMA	ALFANO BRUNO	4	0,00	54,32	20,0	0,00	0,00	0,00	
11	97 DELFOTTO	CRUDELE PAOLA	4	0,00	55,34	19,0	0,00	0,00	0,00	
12	69 UNLIMITED	NALDI ROSSANO RAFFAELA	4	0,00	56,99	18,0	0,00	0,00	0,00	
13	89 PAVO 3	LAZZA VINCENZO	4	0,00	57,67	0,0	0,00	0,00	0,00	
14	115 TRISTAN	CASA MARIA GIOVANNA	4	0,00	62,69	17,0	0,00	0,00	0,00	
15	88 BAVINA VH DINGENS HOF	CARUSO LUDOVICA ANNA	4	0,00	63,41	16,0	0,00	0,00	0,00	
16	87 JERNICA	CACACE DAVIDE	8	0,00	61,44	15,0	0,00	0,00	0,00	
17	100 LIÙ II	GIULIANO GIOVANNI	8	0,00	74,25	0,0	0,00	0,00	0,00	
	83 LINDETTO	MANNA GAIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	91 RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	93 GILDA	DI MATTEO CECILIA GIOVANI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	96 MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	99 KARIN	IACCARINO FARA LUISA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	107 OMEGO	SAVINO GIUSEPPE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	108 ROMEO	IOIME MARIANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	109 SONNY BOY	CORRAO TERESA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	162 EBONY IVORY DEL SHANTI	RICCA DARIO	6	0,00	83,67	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	101 GENIUS DELLA BAIA	BALSAMO MARIA LUISA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	103 HAPPY MUNA	LUONGO ANNA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 18 - OPEN + 2a prova ALLIEVI BREVETTI - 06/06/2009

B110 - n. 18 speciale a fasi consecutive (tempo delle due fasi) - Tab. A

32 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	127 HOGGAR DAUDAIE	IACOESSA GIANPIERO	0/0	0,00	78,16	33,0	0,00	0,00	0,00	
2	92 FRASCATI SAUVAGE	BABO TOMMASO	0/0	0,00	78,83	31,0	0,00	0,00	0,00	
3	113 PRINCE DE LAUBRY	MARTONE EUGENIO	0/0	0,00	80,76	30,0	0,00	0,00	0,00	
4	128 CALQITA Z	ROMANELLI SARA	0/0	0,00	80,82	29,0	0,00	0,00	0,00	
5	134 SICKYLANDRA	CERQUA BIAGIO	0/0	0,00	82,38	28,0	0,00	0,00	0,00	
6	141 FERRI BOAT	RICCA KEVIN	0/0	0,00	84,28	27,0	0,00	0,00	0,00	
7	160 DOGEX	D'ANDREA SILVIA	0/0	0,00	94,68	26,0	0,00	0,00	0,00	
8	136 PANCHO DB	FUSELLA GIORGIA	0/0	0,00	103,19	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	125 LISALDA	STASI MARTINA	0/4	0,00	74,33	25,0	0,00	0,00	0,00	
10	118 OMAROSA	MARTONE ANNA	0/4	0,00	93,60	24,0	0,00	0,00	0,00	
11	137 BRIO	MARESCA ANTONELLA	0/8	0,00	99,38	23,0	0,00	0,00	0,00	
12	120 ES KIMO	IMPORTICO YURI	4	0,00	39,27	22,0	0,00	0,00	0,00	
13	139 ILIADE DE LA BUSSIERE	PELLA GIULIA	4	0,00	45,41	21,0	0,00	0,00	0,00	
14	121 STREETLIFE	CECERI RITA	4	0,00	45,74	20,0	0,00	0,00	0,00	
15	132 NINFEA DI SAN CALOGERC	BULLONE CHIARA	4	0,00	53,08	19,0	0,00	0,00	0,00	
16	138 GIAVA BELLA	SALANDRA CARLO	4	0,00	56,80	18,0	0,00	0,00	0,00	
17	123 LAMPO DEL CRATI	DONADIO FRANCESCA	4	0,00	56,93	17,0	0,00	0,00	0,00	
18	110 OLEG	MORSA ILARIA	4	0,00	59,19	16,0	0,00	0,00	0,00	
19	126 JASMIN DI SERRALTA	MAGLIOCCHETTI GIOVANNI	4	0,00	59,32	15,0	0,00	0,00	0,00	
20	117 ALEDA	MARTUSCELLI GIORGIA	4	0,00	61,10	14,0	0,00	0,00	0,00	
21	142 KALUSHA	PAGANO PAOLO	4	0,00	64,62	13,0	0,00	0,00	0,00	
22	124 M.LAMPO DEL BELAGAIO	ADAMO EMANUELA	4	0,00	66,61	12,0	0,00	0,00	0,00	
23	156 SJRYA	DI CATALDO ROBERTA	8	0,00	42,59	11,0	0,00	0,00	0,00	
24	155 LUCKY STAR	RUSSO FEDERICA	8	0,00	49,31	10,0	0,00	0,00	0,00	
25	159 QUARKO DEL FALCO	NIOLA CARLOTTA	8	0,00	52,72	9,0	0,00	0,00	0,00	
26	157 TWILIGHT	MARESCA MANUEL	12	0,00	69,54	8,0	0,00	0,00	0,00	
27	140 COR DE LA CORIOLA'	ZANATTA SOFIA	12	0,00	77,27	7,0	0,00	0,00	0,00	
28	116 JAN LE	D'ANDREA PAOLO	24	0,00	66,14	6,0	0,00	0,00	0,00	
29	133 KILDANGAN SILVER LADY	DE SANTIS MAURA	24	0,00	75,53	5,0	0,00	0,00	0,00	
30	111 JACK THE LADD	PACE GIORGIA	28	0,00	105,20	4,0	0,00	0,00	0,00	
	112 ISCHIETTU	MICCICHE' ALESSIA ANNA GI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	151 SYLVYA	LONARDO SERENA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	55 USTINOV	SACCO ANGELA	4	0,00	46,69	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	122 EBONY IVORY DEL SHANTI	BENEVENTANO ELISABETTA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 20 - B100 - 06/06/2009

B100 - n. 1 di Precisione - Tab. A

15 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	101	GENIUS DELLA BAIA	BALSAMO MARIA LUISA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	104	VERLAINE	PAUDICE GIORGIA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	131	FABULA SAURA	MALAFRONTÉ VIRGINIA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	143	MY LOVE	CAROTENUTO DOMENICO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	147	HUUB	PONTECORVO MARIANO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	154	UN GAGNANT	MASUCCI EMANUELA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	103	HAPPY MUNA	LUONGO ANNA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	146	OR NOIR D'AIGUILLY	MARZANO PATRIZIA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	149	TEMUCIN	GALLOTTA ROBERTA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
10	153	DOUNIA	DI NAPOLI ANGELICA	8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
10	163	BLACK CYCLON	SAPONARA DANIELE	8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
12	85	MELLOMA	SPARANO CLAUDIA	20	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	96	MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	145	WHISKY DELL'ARAGAM	FAGO ANGELICA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	151	SYLVYA	LONARDO SERENA	Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
FC	31	WALKER	ROMANO SERGIO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
NP	91	RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00

Prestige
ITALIA



GENERALI

ARMATRADING

ANTICA FRATTA

RG
Made in Italy



TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 21 - OPEN + 3a prova ALLIEVI BREVETTI - 07/06/2009

B110 - n. 7 mista - Tab. A

30 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	110	OLEG	MORSA ILARIA	0/0	0,00	29,45	49,5	0,00	0,00	0,00
2	128	CALQITA Z	ROMANELLI SARA	0/0	0,00	30,78	46,5	0,00	0,00	0,00
3	139	ILIADE DE LA BUSSIERE	PELLA GIULIA	0/0	0,00	30,89	45,0	0,00	0,00	0,00
4	160	DOGEX	D'ANDREA SILVIA	0/0	0,00	32,94	43,5	0,00	0,00	0,00
5	134	SICKYLANDRA	CERQUA BIAGIO	0/0	0,00	34,47	42,0	0,00	0,00	0,00
6	92	FRASCATI SAUVAGE	BABO TOMMASO	0/4	0,00	29,02	40,5	0,00	0,00	0,00
7	125	LISALDA	STASI MARTINA	0/4	0,00	30,22	39,0	0,00	0,00	0,00
8	101	GENIUS DELLA BAI	BALSAMO MARIA LUISA	0/4	0,00	33,20	37,5	0,00	0,00	0,00
9	157	TWILIGHT	MARESCA MANUEL	0/12	0,00	35,57	36,0	0,00	0,00	0,00
10	156	SJRYA	DI CATALDO ROBERTA	4	0,00	65,46	34,5	0,00	0,00	0,00
11	127	HOGGAR DAUDAIE	IACOESSA GIANPIERO	4	0,00	69,07	33,0	0,00	0,00	0,00
12	121	STREETLIFE	CECERI RITA	4	0,00	69,93	31,5	0,00	0,00	0,00
13	132	NINFEEA DI SAN CALOGERC	BULLONE CHIARA	4	0,00	71,36	30,0	0,00	0,00	0,00
14	142	KALUSHA	PAGANO PAOLO	4	0,00	72,85	28,5	0,00	0,00	0,00
15	118	OMAROSA	MARTONE ANNA	4	0,00	75,43	27,0	0,00	0,00	0,00
16	159	QUARKO DEL FALCO	NIOLA CARLOTTA	4	0,00	80,54	25,5	0,00	0,00	0,00
17	136	PANCHO DB	FUSELLA GIORGIA	4	0,00	84,43	0,0	0,00	0,00	0,00
18	126	JASMIN DI SERRALTA	MAGLIOCCHETTI GIOVANNI	8	0,00	71,23	24,0	0,00	0,00	0,00
19	113	PRINCE DE LAUBRY	MARTONE EUGENIO	8	0,00	81,31	22,5	0,00	0,00	0,00
20	124	M.LAMPO DEL BELAGAIO	ADAMO EMANUELA	10	0,00	90,13	21,0	0,00	0,00	0,00
21	120	ES KIMO	IMPORTICO YURI	12	0,00	70,09	19,5	0,00	0,00	0,00
22	155	LUCKY STAR	RUSSO FEDERICA	12	0,00	72,71	18,0	0,00	0,00	0,00
23	123	LAMPO DEL CRATI	DONADIO FRANCESCA	14	0,00	93,35	16,5	0,00	0,00	0,00
24	138	GIAVA BELLA	SALANDRA CARLO	15	0,00	96,82	15,0	0,00	0,00	0,00
25	141	FERRI BOAT	RICCA KEVIN	17	0,00	105,03	13,5	0,00	0,00	0,00
	111	JACK THE LADD	PACE GIORGIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	116	JAN LE	D'ANDREA PAOLO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	117	ALEDA	MARTUSCELLI GIORGIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	137	BRIO	MARESCA ANTONELLA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	140	COR DE LA CORIOLA'	ZANATTA SOFIA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
FC	31	WALKER	ROMANO SERGIO	12	0,00	107,51	0,0	0,00	0,00	0,00
NP	133	KILDANGAN SILVER LADY	DE SANTIS MAURA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
NP	151	SYLVYA	LONARDO SERENA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00



ANTICA FRATTA





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 22 - OPEN + 3a prova SENIOR BREVETTI - 07/06/2009

B110 - n. 7 mista - Tab. A

23 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	95 PERVINCA DI NIXIMA	ALFANO BRUNO	0	0,00	83,96	42,0	0,00	0,00	0,00	
2	86 PARADOX	DE STASIO ANTONIO	1	0,00	86,44	39,0	0,00	0,00	0,00	
3	114 SIRAN	DI LORENZO GIANLUCA	4	0,00	60,27	37,5	0,00	0,00	0,00	
4	84 DRUMMANY COOPER	BAUER SAMANTHA OLGA	4	0,00	72,95	36,0	0,00	0,00	0,00	
5	102 UNICUM	CASERTA FRANCESCA	4	0,00	74,51	34,5	0,00	0,00	0,00	
6	94 WINGOPS	CAFIERO SALVATORE	4	0,00	77,28	33,0	0,00	0,00	0,00	
7	105 SALERNO	MONTRONE VINCENZO	4	0,00	79,61	31,5	0,00	0,00	0,00	
8	87 JERNICA	CACACE DAVIDE	8	0,00	75,75	30,0	0,00	0,00	0,00	
9	69 UNLIMITED	NALDI ROSSANO RAFFAELA	8	0,00	81,04	28,5	0,00	0,00	0,00	
10	97 DELFOTTO	CRUDELE PAOLA	8	0,00	81,42	27,0	0,00	0,00	0,00	
11	108 ROMEO	IOIME MARIANNA	8	0,00	101,19	0,0	0,00	0,00	0,00	
12	99 KARIN	IACCARINO FARA LUISA	12	0,00	63,97	25,5	0,00	0,00	0,00	
13	89 PAVO 3	LAZZA VINCENZO	12	0,00	73,03	0,0	0,00	0,00	0,00	
14	88 BAVINA VH DINGENS HOF	CARUSO LUDOVICA ANNA	12	0,00	85,93	24,0	0,00	0,00	0,00	
15	100 LIÙ II	GIULIANO GIOVANNI	14	0,00	106,15	0,0	0,00	0,00	0,00	
16	98 NOBODY DU BEAUMONT	MONTESARCHIO EMANUELE	22	0,00	110,76	0,0	0,00	0,00	0,00	
	83 LINDETTO	DI COSTANZO ANGELO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	90 DANTE	D'ANNA ANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	93 GILDA	DI MATTEO CECILIA GIOVANI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	106 MAFIA	LEUCI GERMANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	109 SONNY BOY	CORRAO TERESA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	115 TRISTAN	CASA MARIA GIOVANNA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	107 OMEGO	SAVINO GIUSEPPE	Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
FC	162 EBONY IVORY DEL SHANTI	RICCA DARIO	4	0,00	81,35	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	91 RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	96 MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 23 - OPEN + 3a prova ALLIEVI BREVETTI QUAL. - 07/06/2009

C115 - n. 7 mista - Tab. A

20 Partenti		Risultato				Vincita			
		Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	79 TENOR VAN DE WITHOEVE SALZILLO CHARLES	0/0	0,00	32,17	30,0	0,00	0,00	0,00	
2	66 RAMAZZOTTI KLINGENBERG CHANTAL	0/0	0,00	35,79	27,0	0,00	0,00	0,00	
3	71 SCAMPOLO 24 FERRARO IMMA	0/0	0,00	44,68	25,5	0,00	0,00	0,00	
4	78 CRYSTAL I MASTRANGELO GIULIA	0/4	0,00	32,74	24,0	0,00	0,00	0,00	
5	76 SILVERSTONE CAVUOTO EMMANUELE MAR	0/4	0,00	34,05	22,5	0,00	0,00	0,00	
6	80 UMATRA CICCONE MARTA	0/4	0,00	34,85	21,0	0,00	0,00	0,00	
7	67 DUSTY 0647 DE SANTIS CLARA	0/4	0,00	34,92	19,5	0,00	0,00	0,00	
8	68 MORGANTE D'ERRICO GIANCARLO	0/4	0,00	48,15	0,0	0,00	0,00	0,00	
9	62 PERRO PETRELLA VINCENZO	0/8	0,00	30,74	18,0	0,00	0,00	0,00	
10	73 BASMATI DELLA LOGGIA SPINA ADELAIDE	4	0,00	60,14	0,0	0,00	0,00	0,00	
11	63 ROCELLO BARONE VALENTINA	4	0,00	61,65	16,5	0,00	0,00	0,00	
12	64 RAMTZAU DE LAUBRY RENDINA FRANCESCO	4	0,00	62,56	15,0	0,00	0,00	0,00	
13	81 LUGANO PICCOLO ROBERTO	4	0,00	66,09	13,5	0,00	0,00	0,00	
14	72 TORNADO BAIO AMBROSIO CARLO	4	0,00	72,05	12,0	0,00	0,00	0,00	
15	65 EREK PROCIDA GRAZIANA	4	0,00	74,76	10,5	0,00	0,00	0,00	
16	61 TEUN ALTIERO BRUNO	4	0,00	79,01	9,0	0,00	0,00	0,00	
17	70 ILMAR VENTRE ANGELA GABRIELLA	6	0,00	92,13	0,0	0,00	0,00	0,00	
18	75 LAODAMIA DEI CASALANT IASIELLO CAMILLO	8	0,00	57,74	7,5	0,00	0,00	0,00	
19	74 BRAVEHEART PASTORE ALESSANDRA	12	0,00	68,71	6,0	0,00	0,00	0,00	
NP	158 RABLO' GAROFALO LORIS ANTONIO	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 24 - OPEN + 3a prova AMAZZONI - 07/06/2009

C120 - n. 7 mista - Tab. A

14 Partenti		Risultato				Vincita			
		Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	57 CARUSO PERRUCCI FEDERICA	0/4	0,00	41,50	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	50 NATOUBET D'HOOGPOOR DE SANTO FEDERICA	0/4	0,00	44,27	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	38 RUIDAM DE LUGANO PAFUNDI DONATELLA	4	0,00	51,50	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	53 THIMOTHEUS BENUSIGLIO MARINA	4	0,00	59,15	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	58 PIMBERLY PANETTA SERENA	8	0,00	59,33	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	54 TOSCANA SALZILLO JESSICA	8	0,00	61,96	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	59 UITERLAND UIT NOORDEN ROLL PAULA SUE	8	0,00	64,83	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	56 OXFHORD CASINO ARIANNA	8	0,00	68,12	0,0	0,00	0,00	0,00	
	4 HUMBERT PARADISO MARTINA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	35 WINGS OF EROS VAN DE V BELLOTTI ROBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	49 MY NAME IS BOND IAQUINTA SABRINA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	51 OCARLOS ROMANO ELISA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	52 SADHAM CIARDIELLO PAOLA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	144 IMPERO DE FLORINAS ROMANO SERGIO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	48 CHARLY MIO FERONE MARIA LUCIA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	55 USTINOV SACCO ANGELA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 25 - OPEN + 3a prova SENIOR 1° grado - 07/06/2009

C125 - n. 7 mista - Tab. A

10 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	45	QUELLE DI SAN PATRIGNA CASTRIOTA SCANDERBERG	0	0,00	79,71	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	47	JUUL GAROFALO LORIS ANTONIO	4	0,00	77,97	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	33	VICTOIRE-DC COLELLA GIUSEPPE	8	0,00	77,83	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	43	DUMA D'ESPOSITO GAETANO	8	0,00	79,41	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	42	SULLIVAN S MICCIO FLAVIANA	9	0,00	90,14	0,0	0,00	0,00	0,00	
6	30	LAHM DE LA CHATRE LUBRANO GIOVANNI	10	0,00	92,76	0,0	0,00	0,00	0,00	
7	37	MARCO CERULLO ANTONIO	12	0,00	77,97	0,0	0,00	0,00	0,00	
8	40	FREE HORSE PALO LUIGI	24	0,00	77,30	0,0	0,00	0,00	0,00	
	44	TUM TUM ROMANO SEBASTIANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
	46	IMPERIOSO VERGINEO GIANCARLO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	35	WINGS OF EROS VAN DE V BELLOTTI ROBERTO	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	36	VERUNIQUE MESSINA SANTINO ETTORE	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	

Premio n. 26 - OPEN + 3a prova JUNIOR 1° grado - 07/06/2009

C125 - n. 7 mista - Tab. A

5 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	22	VITALITTI N GIACCIO EMANUELA	0/0	0,00	42,88	0,0	0,00	0,00	0,00	
2	23	ULTRAFOX OF M. VARRIALE ANNALISA	0/4	0,00	39,08	0,0	0,00	0,00	0,00	
3	27	FHULL LIGUORI ORESTE	0/4	0,00	39,51	0,0	0,00	0,00	0,00	
4	25	PAPILLON ROUGE BERTOLI MIRIANA	8	0,00	77,27	0,0	0,00	0,00	0,00	
5	26	SOUVENIR DI GIULFO RICCO LORENZO	21	0,00	89,70	0,0	0,00	0,00	0,00	
NP	28	SARABELLA DE STASIO SIMONA	N.P.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00	





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 27 - OPEN + 3a prova ASSOLUTO 1° GRADO QUALIFICATO - 07/06/2009

C135 - n. 8 a due manches - Tab. A

13 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	13	GRATILLA	IANNUCCI GIANLUCA	4/0	0,00	50,33	0,0	0,00	0,00	0,00
2	12	CHERRY GOLD	DI COSTANZO ANGELO	8/0	0,00	48,32	0,0	0,00	0,00	0,00
3	3	TAKEN	MASUCCI GIULIA	6/4	0,00	61,18	0,0	0,00	0,00	0,00
4	1	RIHARNA	CAPOCELLI FERNANDO	4/8	0,00	47,59	0,0	0,00	0,00	0,00
5	7	MARRIOTT GRAND HOTEL	NALDI SALVATORE	12/0	0,00	57,19	0,0	0,00	0,00	0,00
6	18	NARDINE	DE PASQUALE MELISSA	14/0	0,00	52,01	0,0	0,00	0,00	0,00
7	14	IT'S TJABBE	DE IUDICIBUS EMANUELE	8/8	0,00	55,90	0,0	0,00	0,00	0,00
8	17	URSKY D	GOMEZ AMILY	8/12	0,00	48,32	0,0	0,00	0,00	0,00
9	11	SUNSHINE	DE ANGELIS MICHELE	12/8	0,00	56,04	0,0	0,00	0,00	0,00
10	8	BAT MAN	PACIONI RENZO	17/12	0,00	75,28	0,0	0,00	0,00	0,00
11	19	SINA	IANNUCCI FABIO	4/Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
11	39	NEARCOS DELLA BAIA	IANNUCCI GIANLUCA	20/Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	20	ALAMIR	DI PALO ANIELLO	Rit.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00

Premio n. 28 - OPEN + 3a prova ASSOLUTO SENIOR 2° GRADO - 07/06/2009

C130 - n. 8 a due manches - Tab. A

5 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	2	ART NOUVEAU D'ODE	GRIMALDI GUIDO	0/0	0,00	54,45	0,0	0,00	0,00	0,00
2	5	FAIRLAY	TURTURIELLO MATTIA	0/8	0,00	51,61	0,0	0,00	0,00	0,00
3	9	GALON DE FLEYRES AA	GUARNIERI CAROLINA	5/8	0,00	53,85	0,0	0,00	0,00	0,00
4	6	TORONTO	MAIETTA MARCO	5/16	0,00	57,62	0,0	0,00	0,00	0,00
	10	DEDALO BLU	CAPUANO STEFANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 30 - B100 - 07/06/2009

B100 - n. 1 di Precisione - Tab. A

18 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	101	GENIUS DELLA BAIÀ	BALSAMO MARIA LUISA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	131	FABULA SAURA	MALAFRONTÉ VIRGINIA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	145	WHISKY DELL'ARAGAM	FAGO ANGELICA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
1	149	TEMUCIN	GALLOTTA ROBERTA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	85	MELLOMA	SPARANO CLAUDIA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	103	HAPPY MUNA	LUONGO ANNA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	104	VERLAINE	PAUDICE GIORGIA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	109	SONNY BOY	CORRAO TERESA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	143	MY LOVE	CAROTENUTO DOMENICO	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	154	UN GAGNANT	MASUCCI EMANUELA	4	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
11	146	OR NOIR D'AIGUILLY	MARZANO PATRIZIA	8	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	91	RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	96	MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	112	ISCHIETTU	MICCICHE' ALESSIA ANNA GI	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	133	KILDANGAN SILVER LADY	DE SANTIS MAURA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	147	HUUB	PONTECORVO MARIANO	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	151	SYLVYA	LONARDO SERENA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
	153	DOUNIA	DI NAPOLI ANGELICA	Elim.	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
FC	31	WALKER	ROMANO SERGIO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA



Premio n. 55 - FINALE ALLIEVI BREVETTI - 07/06/2009

CFIN - Classifica Finale a Punti

37 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	139	ILIADE DE LA BUSSIERE	PELLA GIULIA	0	99,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
2	92	FRASCATI SAUVAGE	BABO TOMMASO	0	97,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
3	127	HOGGAR DAUDAIE	IACOESSA GIANPIERO	0	96,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
4	128	CALQITA Z	ROMANELLI SARA	0	94,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	134	SICKYLANDRA	CERQUA BIAGIO	0	88,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
6	110	OLEG	MORSA ILARIA	0	87,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	125	LISALDA	STASI MARTINA	0	87,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
8	160	DOGEX	D'ANDREA SILVIA	0	82,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
9	118	OMAROSA	MARTONE ANNA	0	80,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
10	132	NINFEA DI SAN CALOGERC	BULLONE CHIARA	0	74,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
11	157	TWILIGHT	MARESCA MANUEL	0	72,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
12	121	STREETLIFE	CECERI RITA	0	71,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
12	141	FERRI BOAT	RICCA KEVIN	0	71,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
14	142	KALUSHA	PAGANO PAOLO	0	68,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
15	113	PRINCE DE LAUBRY	MARTONE EUGENIO	0	63,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
16	156	SJRYA	DI CATALDO ROBERTA	0	62,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	126	JASMIN DI SERRALTA	MAGLIOCCHETTI GIOVANNI	0	60,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
18	120	ES KIMO	IMPORTICO YURI	0	57,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	124	M.LAMPO DEL BELAGAIO	ADAMO EMANUELA	0	47,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
20	138	GIAVA BELLA	SALANDRA CARLO	0	41,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
21	159	QUARKO DEL FALCO	NIOLA CARLOTTA	0	39,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
22	117	ALEDA	MARTUSCELLI GIORGIA	0	38,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
23	101	GENIUS DELLA BAIA	BALSAMO MARIA LUISA	0	37,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
23	123	LAMPO DEL CRATI	DONADIO FRANCESCA	0	37,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
25	155	LUCKY STAR	RUSSO FEDERICA	0	37,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
26	137	BRIO	MARESCA ANTONELLA	0	30,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
27	140	COR DE LA CORIOLA'	ZANATTA SOFIA	0	22,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
28	111	JACK THE LADD	PACE GIORGIA	0	16,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
29	133	KILDANGAN SILVER LADY	DE SANTIS MAURA	0	15,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
30	116	JAN LE	D'ANDREA PAOLO	0	12,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	31	WALKER	ROMANO SERGIO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	55	USTINOV	SACCO ANGELA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	91	RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	112	ISCHIETTU	MICCICHE' ALESSIA ANNA GI	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	122	EBONY IVORY DEL SHANTI	BENEVENTANO ELISABETTA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	136	PANCHO DB	FUSELLA GIORGIA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
31	151	SYLVYA	LONARDO SERENA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 56 - FINALE SENIOR BREVETTI - 07/06/2009

CFIN - Classifica Finale a Punti

29 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	102	UNICUM	CASERTA FRANCESCA	0	90,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
2	86	PARADOX	DE STASIO ANTONIO	0	81,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
2	95	PERVINCA DI NIXIMA	ALFANO BRUNO	0	81,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
4	94	WINGOPS	CAFIERO SALVATORE	0	80,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	114	SIRAN	DI LORENZO GIANLUCA	0	79,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
6	97	DELFOFFO	CRUDELE PAOLA	0	71,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	84	DRUMMANY COOPER	BAUER SAMANTHA OLGA	0	67,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
8	105	SALERNO	MONTRONE VINCENZO	0	64,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
9	69	UNLIMITED	NALDI ROSSANO RAFFAELA	0	61,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
10	88	BAVINA VH DINGENS HOF	CARUSO LUDOVICA ANNA	0	61,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
11	87	JERNICA	CACACE DAVIDE	0	58,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
12	106	MAFIA	LEUCI GERMANO	0	47,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
13	99	KARIN	IACCARINO FARA LUISA	0	39,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
14	115	TRISTAN	CASA MARIA GIOVANNA	0	34,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
15	93	GILDA	DI MATTEO CECILIA GIOVANI	0	26,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
16	83	LINETTO	MANNA GAIA	0	23,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	96	MILON MISTY	CORTESE UMBERTO	0	20,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
18	109	SONNY BOY	CORRAO TERESA	0	12,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	83	LINETTO	MANNA GAIA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	89	PAVO 3	LAZZA VINCENZO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	90	DANTE	D'ANNA ANNA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	91	RIA	D'ALBENZIO GIUSEPPE	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	98	NOBODY DU BEAUMONT	MONTESARCHIO EMANUELE	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	100	LIÙ II	GIULIANO GIOVANNI	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	101	GENIUS DELLA BAIA	BALSAMO MARIA LUISA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	103	HAPPY MUNA	LUONGO ANNA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	107	OMEGO	SAVINO GIUSEPPE	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	108	ROMEO	IOIME MARIANNA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
19	162	EBONY IVORY DEL SHANTI	RICCA DARIO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 57 - FINALE ALLIEVI BREVETTI QUAL. - 07/06/2009

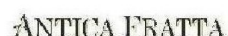
CFIN - Classifica Finale a Punti

20 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	71	SCAMPOLO 24	FERRARO IMMA	0	62,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
2	79	TENOR VAN DE WITHOEVE	SALZILLO CHARLES	0	54,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
3	78	CRYSTAL I	MASTRANGELO GIULIA	0	53,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
4	80	UMATRA	CICCONI MARTA	0	51,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	62	PERRO	PETRELLA VINCENZO	0	50,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
5	66	RAMAZZOTTI	KLINGENBERG CHANTAL	0	50,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
7	76	SILVERSTONE	CAVUOTO EMMANUELE MAR	0	49,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
8	67	DUSTY 0647	DE SANTIS CLARA	0	48,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
9	75	LAODAMIA DEI CASALANT	IASIELLO CAMILLO	0	39,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
10	72	TORNADO BAI0	AMBROSIO CARLO	0	33,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
11	63	ROCELLO	BARONE VALENTINA	0	31,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
12	81	LUGANO	PICCOLO ROBERTO	0	30,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
13	64	RAMTZAU DE LAUBRY	RENDINA FRANCESCO	0	30,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
14	65	EREK	PROCIDA GRAZIANA	0	25,50	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
15	74	BRAVEHEART	PASTORE ALESSANDRA	0	20,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
16	61	TEUN	ALTIERO BRUNO	0	19,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	68	MORGANTE	D'ERRICO GIANCARLO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	70	ILMAR	VENTRE ANGELA GABRIELLA	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	73	BASMATI DELLA LOGGIA	SPINA ADELAIDE	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
17	158	RABLO'	GAROFALO LORIS ANTONIO	0	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00

Premio n. 58 - FINALE AMAZZONI - 07/06/2009

CFIN - Classifica Finale a Punti

5 Partenti			Risultato				Vincita				
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale	
1	57	CARUSO	PERRUCCI FEDERICA	0	42,50	0,00	0,0	375,00	0,00	0,00	375,00
2	53	THIMOTHEUS	BENUSIGLIO MARINA	0	37,50	0,00	0,0	270,00	0,00	0,00	270,00
3	38	RUIDAM DE LUGANO	PAFUNDI DONATELLA	0	36,00	0,00	0,0	225,00	0,00	0,00	225,00
4	50	NATOUBET D'HOOGPOORT	DE SANTO FEDERICA	0	34,50	0,00	0,0	180,00	0,00	0,00	180,00
5	54	TOSCANA	SALZILLO JESSICA	0	28,00	0,00	0,0	150,00	0,00	0,00	150,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 59 - FINALE SENIOR 1° grado - 07/06/2009

CFIN - Classifica Finale a Punti

8 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	47 JUUL	GAROFALO LORIS ANTONIO	0	37,50	0,00	0,0	625,00	0,00	0,00	625,00
2	45 QUELLE DI SAN PATRIGNA	CASTRIOTA SCANDERBERG	0	36,50	0,00	0,0	450,00	0,00	0,00	450,00
3	43 DUMA	D'ESPOSITO GAETANO	0	35,50	0,00	0,0	375,00	0,00	0,00	375,00
4	33 VICTOIRE-DC	COLELLA GIUSEPPE	0	31,00	0,00	0,0	300,00	0,00	0,00	300,00
5	42 SULLIVAN S	MICCIO FLAVIANA	0	30,00	0,00	0,0	250,00	0,00	0,00	250,00
6	30 LAHM DE LA CHATRE	LUBRANO GIOVANNI	0	26,50	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
7	37 MARCO	CERULLO ANTONIO	0	25,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
8	40 FREE HORSE	PALO LUIGI	0	19,50	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00

Premio n. 60 - FINALE JUNIOR 1° grado - 07/06/2009

CFIN - Classifica Finale a Punti

4 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	22 VITALITTI N	GIACCIO EMANUELA	0	24,00	0,00	0,0	625,00	0,00	0,00	625,00
2	25 PAPILLON ROUGE	BERTOLI MIRIANA	0	20,00	0,00	0,0	450,00	0,00	0,00	450,00
3	23 ULTRAFOX OF M.	VARRIALE ANNALISA	0	19,00	0,00	0,0	375,00	0,00	0,00	375,00
4	27 FHULL	LIGUORI ORESTE	0	17,50	0,00	0,0	300,00	0,00	0,00	300,00

Premio n. 61 - FINALE ASSOLUTO 1° GRADO QUALIFICATO - 07/06/2009

CFIN - CLASSIFICA FINALE

10 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	13 GRATILLA	IANNUCCI GIANLUCA	16	0,00	0,00	0,0	625,00	0,00	0,00	625,00
2	18 NARDINE	DE PASQUALE MELISSA	18	0,00	0,00	0,0	450,00	0,00	0,00	450,00
3	12 CHERRY GOLD	DI COSTANZO ANGELO	32	0,00	0,00	0,0	375,00	0,00	0,00	375,00
4	7 MARRIOTT GRAND HOTEL	NALDI SALVATORE	33	0,00	0,00	0,0	250,00	0,00	0,00	250,00
5	3 TAKEN	MASUCCI GIULIA	35	0,00	0,00	0,0	200,00	0,00	0,00	200,00
6	1 RIHARNA	CAPOCELLI FERNANDO	36	0,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
7	8 BAT MAN	PACIONI RENZO	37	0,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
8	17 URSKY D	GOMEZ AMILY	44	0,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
9	11 SUNSHINE	DE ANGELIS MICHELE	46	0,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00
10	14 IT'S TJABBE	DE IUDICIBUS EMANUELE	49	0,00	0,00	0,0	100,00	0,00	0,00	100,00





TERZIGNO 5-7 Giugno 2009
CAMPIONATI REGIONALI CAMPANIA

Classifica



Premio n. 62 - FINALE ASSOLUTO SENIOR 2° GRADO - 07/06/2009

CFIN - CLASSIFICA FINALE

4 Partenti			Risultato				Vincita			
			Penalità	Punti	Tempo	Onor	Com. Org.	Italiani	UNIRE	Totale
1	2	ART NOUVEAU D'ODE GRIMALDI GUIDO	24	0,00	0,00	0,0	625,00	0,00	0,00	625,00
2	9	GALON DE FLEYRES AA GUARNIERI CAROLINA	29	0,00	0,00	0,0	450,00	0,00	0,00	450,00
3	5	FAIRLAY TURTURIELLO MATTIA	32	0,00	0,00	0,0	375,00	0,00	0,00	375,00
4	6	TORONTO MAIETTA MARCO	53	0,00	0,00	0,0	250,00	0,00	0,00	250,00

Prestige
ITALIA



GENERALI

ARMATRADING

ANTICA FRATTA

RG
Made in Italy